## SLOW-OPERATING DEVICE

Publication number: JP7190120 Publication date: 1995-07-28 Inventor: KOJIMA JUJI

Applicant:

NHK SPRING CO LTD Classification:

> F16F9/12; F16C11/10; F16F9/10; F16C11/04; (IPC1-7): F16F9/12; F16C11/10

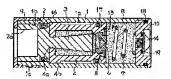
- international: - european:

Application number: JP19930354488 19931227 Priority number(s): JP19930354488 19931227

Report a data error here

### Abstract of JP7190120

PURPOSE:To provide a slow-operating device compact without taking space and easy to assemble without having much influence on the rotating characteristic of a rotating member even with the generation of temperature change and moreover capable of relaxing impact force at the closing time of the rotating member. CONSTITUTION: The rotary motion of a shaft body 2 rotated along with a rotating member is changed into the linear motion of a cylinder 4 through a torsion bar 3. A fluid 8 in the space part of a case 1 is thereby pressurized, and the fluid 8 is made flow out from the orifice 6 of a valve 5 so as to slowoperate the rotating member by the flow resistance of the fluid 8 in the orifice 6. A balance spring 7 is also disposed in the space part of the case 1.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# 特開平7-190120

(43)公開日 平成7年(1995)7月28日

(51) Int.Cl.6		識別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
F16F	9/12				
F16C 1	1/10	A	8508-3 J		

# 審査請求 未請求 請求項の数4 FD (全 5 頁)

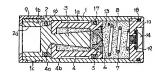
(21)出願番号	特膜平5-354488	(71)出願人	000004640
			日本発条株式会社
(22)出願日	平成5年(1993)12月27日		神奈川県横浜市金沢区福浦3丁目10番地
		(72)発明者	小 島 銑 二
			神奈川県愛甲郡愛川町中津字桜台4056番地
			日本発条株式会社内
		(74)代理人	弁理士 佐藤 英昭
		1	

# (54) 【発明の名称】 緩動装置

## (57) 【要約】

【目的】 温度変化が生じても回転部材の回転特性に差 程影響を与えず、しかもコンパクトでスペースを取らな いものにすると共に組立ても容易であり、さらには回転 部材の閉鎖時の衝撃力も緩和できる緩動装置を提供す る。

【構成】 回転部材と共に回転する軸体2の回転運動 を、捩り棒3を介してシリンダ4の直線運動に変えるこ とによりケース1空間部内の流体8を加圧し、該流体8 をパルプ5のオリフィス6より流出させ、この流体8の オリフィス6における流動抵抗によって回転部材を緩動 させるようにすると共に、バランススプリング7を配設 したことを特徴とする。



[特許請求の範囲]

1 [勝求項1] 底部が閉塞される簡体からなるケース ٤.

該ケースの関口側に回転自在日つ増齢不能に支持され内 端側に捩り棒を有する軸体と、

前記ケースに回転不能目つ摺動自在に挿入され外端側に 前記捩り棒と係合する係合孔を有するシリンダと、

前記ケース内における空間部に充填された液体と、 前記シリンダの内端側に移動可能に配設されたパルプに

穿設され前記流体の流動抵抗となるオリフィスと、 前記ケースの底部側に配設されたパランススプリングと

を具備し、前記ケースと動体のいずれか一方を固定部材 に他方を回転部材に連係したことを特徴とする緩動装 卌.

【請求項2】 前記パランススプリングは前記シリンダ の摺動動作の中途にて始めて該シリンダに当接する如く 配設されている請求項1記載の緩動装置。

【請求項3】 前記パランススプリングは非線形特性の コイルスプリングである請求項1又は2記載の緩動装 置。

【諸求項4】 前記パランススプリングは円錐コイルス プリングである請求項3記載の緩動装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、固定部材に枢支された 回転部材の回転スピードをコントロールする緩動装置に 関する。

[0002]

【従来の技術】この種の緩動装置は、図4、5に示すよ うに固定部材20に相対回転する回転部材15を回転可 30 能に支持する軸体30から構成されている。

【0003】 この軸体30は図5に示すように中空軸本 体31と、この軸本体31の両側部に回転自在に外挿さ れるキャップ部材32及び33と、一端フック部41を 軸本体31内に係合させ、他端フック部42をキャップ 部材33内に係合させたトーションパー40と、軸本体 31とキャップ部材32及び33間に封入された粘性グ リス(図示省略)とから大略構成されている。

【0004】軸本体31は中央の大径軸部31aの両側 にキャップ部材32、及び33をそれぞれ回転自在に外 挿する小径軸部31bが形成された段付の軸体で形成さ れると共に、スリット状の貫通孔34が形成されてお り、大径輪部31aにはキー35が突出形成されてい る。キャップ部材32及び33は内径が小径軸部31b の外径に、外径が大径軸部31aの外径に略同一の有底 円筒体で形成されると共に、各キャップ部材32及び3 3の外周にはキー37及び38が突出形成されている。

【0005】一方のキャップ部材33の底部には、スリ ット状の凹部36が形成されている。このキャップ部材 32及び33は各小径軸部31b及び31bに外挿され 50

ると共にキャップ部材32及び33の環状溝32a及び 33aが各小径軸部31bの環状リプ31cに嵌り込ん で抜け止めが図られることによって軸本体31に回転自 在に組付けられる。

【0006】この組付け状態において、トーションパー 40は軸本体31の貫通孔34に内挿されると共に、一 端フック部41を貫通孔34に係合させ、かつ他端フッ ク部42をキャップ部材33の凹部36に係合させて組 付けられており、かつ粘性グリスはキャップ部材32及 10 7K33と各小経軸部31bとの間に封入されている。

【0007】 このように組付けられた軸体30は、例え ば、回転部材15を固定部材20に対して90度起立さ せて回転部材15及び固定部材20の各軸支部位に設け たキー溝 (図示省略) を一致させることによって前記軸 支部位に挿入される。この挿入により軸体30は軸本体 31の大径軸部31aを固定部材20の軸受部21内に 位置させ、かつキャップ部材32及び33をそれぞれ回 転部材15の軸支部11及び12内に位置させると共 に、各キー35.37.及び38を軸受部21.軸支部 20 11及び12にそれぞれ形成されたキー溝(図示省略) に嵌入させて、大径軸部31aを軸受部21に、キャッ プ部材32及び33を軸支部11及び12にそれぞれ回 転不能状態で取付けられる。

【0008】このように構成された従来型の緩動装置に おいては、トーションバー40は回転部材15の回転モ ーメントを相殺するように作用し回転部材15の開方向 への回転を助勢するものであり、粘性グリスはその剪断 抵抗により回転部材10の回転速度を緩和し急激な作動 を生じないように作用するものである。

[00009]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記し た従来技術においては、粘性グリスの剪断抵抗を利用し て緩動作用を得るものであるから、温度変化が生じる と、これによる粘性グリスの特性の変化に伴い、回転部 材の回転特性にまで大きく影響を及ぼすという問題があ った。また、大きな緩動効果を得るためには、粘性グリ スを塗布する部材間同志においてどちらの部材も径を大 きくしたり長さを長くする必要があるが、このようにす ると装置が大型化してしまい、スペースを取るという問 題もあった。また、大きな緩動効果を得るために、粘性 グリスを塗布する部材間同志の隙間を小さくすることも 考えられるが、この場合は、加工面において精度が必要 となってコスト高になる上に組立が困難となるという問 題が生じる。さらには、回転部材において重量が変動し たりして回転モーメントが変化した場合には、従来のも のにおいては回転部材の回転が止まってしまったり、或 いは逆に回転速度が早くなったりしてフィーリングが変 り、回転部材の回転特性が変化してしまうという問題も あった。

【0010】本発明は上記した事情に鑑みてなされたも

のであり、温度変化が生じても回転部材の回転特性に差 程影響を与えず、しかもコンパクトでスペースを取らな いものにすると共に組立ても容易であり、さらには回転 部材の重量が変動して回転モーメントが変化しても回転 部材の回転特性には影響を及ぼさず常にフィーリングの 良い回転特性が得られる緩動装置を提供することを目的 とするものである。

[0011]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた と、該ケースの開口側に回転自在日つ摺動不能に支持さ れ内端側に振り棒を有する軸体と、前記ケースに回転不 能且つ摺動自在に挿入され外端側に前記捩り棒と係合す る係合孔を有するシリンダと、前記ケース内における空 間部に充填された流体と、前記シリンダの内端側に移動 可能に配設されたパルプに穿設され前配流体の流動抵抗 となるオリフィスと、前記ケースの底部側に配設された パランススプリングとを具備し、前記ケースと軸体のい ずれか一方を固定部材に他方を回転部材に連係したこと を特徴とするものである。また、前記パランススプリン 20 グは前記シリンダの摺動動作の中途にて始めて該シリン ダに当接する如く配設されていることを特徴とするもの である。また、前記パランススプリングは非線形特件の コイルスプリングであることを特徴とするものである。 また、前記パランススプリングは円錐コイルスプリング であることを特徴とするものである。

#### [0012]

【作用】上記構成とすることにより、ケース又は軸体の 回転は、振り棒とシリンダの係合孔との係合関係により シリンダの直線運動に変換される。そして、このシリン 30 ダの直線運動によりケース空間部内の流体は加圧され、 この加圧された流体がオリフィスを通過するときの流動 抵抗をもって回転部材の回転運動は緩動されることとな る。

#### [0013]

【実施例】以下、本発明に係る実施例を図に基づいて説 明する。図2において、固定部材(図示省略)に何等か の手段で固定される樹脂製のケース1は内端側がキャツ プ10で閉塞されて底部となった筒体である。そして、 セレーション1aの外接円以上の径の円形孔が形成さ れ、開口側には前記セレーション1aの内接円以上の谷 の円形孔1 bが形成されている。また、円形孔1 bが形 成されている部位の外周壁には3個の爪1 cが形成され

【0014】軸体としての回転子2に一体化された振り 棒3とシリンダ4の係合孔4aとを係合させ、この係合 したシリンダ4と回転子2とをシリンダ4を内側に位置 させてケース1内に収容する。そして、樹脂製のシリン ダ4の内端側の閉口部にはバルブ5が配設されており、

このパルプ5にオリフィス6が穿設されると共に、パル プ5は三角形の止め輪13にてその移動が若干の移動量 にて止まるように設定されている。

【0015】回転子2の外端側には回転部材(図示省 略) を取り付けるための係止部としての非円形穴 (実施 例では平行カット穴) 2 aが形成されている。そして、 捩り棒3は断面非円形のアルミニウム等の金属棒に捩り 成形を施して形成されており、この振り棒3は樹脂製の 回転子2の内端側にインサートされて一体化されてい め、本発明は、底部が閉塞される筒体からなるケース 10 る。この回転子2はケース1の円形孔1b内に挿入され

> 【0016】シリンダ4は摺動部となるセレーション4 bを有しており、セレーション4bはケース1のセレー ション1 aに挿入される。これにより、シリンダ4はケ ース1に対して回転が拘束されると共に軸方向に摺動自 在の状態となっている。シリンダ4の係合孔4aの形状 は振り棒3の断面形状とほぼ同一となっている。

回転可能となっている。

【0017】ケース1の底部側 (キャップ10側) に は、シリンダ4の摺動動作の中途にて始めて該シリンダ 4に当接する如く設定されたバランススプリング7が配 設されている。このパランススプリング7は非線形特性 のコイルスプリングで、本実施例においては円錐コイル スプリングが使用されている。

【0018】ケース1内に充填される流体は本実施例に おいてはオイル8であるが、他に、水、空気、高圧ガス 等が考えられる。図中において、16, 17, 18, 1 9はオイル8の漏洩防止のために設けられた〇リングで あり、9は回転子2の抜け止めのためのカバーである。 即ち、回転子2はケース1のセレーション1aに当接し て内側に摺動不能であると共に、カバー9にも当接して いて外側にも摺動不能である。尚、14は止め枠であ る.

【0019】このような構成の本宝施例において、回転 部材が90度回転すると回転子2及び捩り棒3が回転す る。すると、この捩り棒3に係合孔4aを介して係合し ているシリンダ4においては、捩り棒3の回転運動が直 線運動に変えられて図2の状態から図中右方向へ摺動す る。これにより、パルプ5に設けられたオリフィス6の 右側のオイル8がオリフィス6の左側に移動する。この 中央部にセレーション1 a が形成されており、内側には 40 時のオリフィス 6 を通るオイル 8 の流動抵抗によって回 転部材は緩動する。

> 【0020】回転部材が90度回転した後、元に戻す時 は、オリフィス6の左側のオイル8がオリフィス6の右 側に移動するが、この時パルプ5が右側へ移動して止め 輪13にて止まるので、オイル8はオリフィス6を通ら ずにシリンダ4とパルプ5との隙間を通って速やかに迷 げる。即ち、この場合は緩動効果は少なくなる。従っ て、蓋部材等の回転部材の一方の回転時(例えば閉方 向) のみ緩動作用を果し、他方の回転時(例えば開方 50 向) には緩動作用は差程果さないようになっている。

【0021】そして、斎部村等の回転部材の閉鎖直前時における回転部材の国塩による最大モーメントは、パランススプリング7の最大の挽み時におけるスプリング力によって受けられるので、回転部材が衝撃力をもって閉じ切るようなことは回避でき、パランススプリング7のパランス作用が遺憾なく発揮されるようになっている。しかも、本実施例におけるパランススプリングでは円錐ロイルスプリングであるから、非線形のばね特性を有しており、シリンダ4の摺動動作の中途では差較スプリングカを発揮せず、円滑に回転部材の関作動が行え、しか10を回転部材の閉鎖直前時にはそのパランス作用を効果的に発揮するものである。また、本実施例における円錐コイルスプリングは圧縮時には平のパランス作用を効果的に発揮するものである。また、本実施例における円錐コイルスプリングは圧縮時には平切になるので、スペースを取らずコンパントがが面框である。

[0022] 施、振り棒というのはリード外の大きいね じ (倒えば、多条ねじ) も含むものであり、上記実施例 における服り棒3に代えてリード角の大きい私じを用い てもよい。また、上記実施例においてはケース1を固定 部材に取り付け、軸体としての回転子とを回転部材に取り付けたが、逆にケース1を回転部材に取り付ける。 子2を固定部材に取り付けるようにしてもよい。

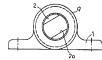
#### [0023]

【発明の効果】以上述べた如く、本発明によれば、ケー ス又は轄体の回転運動を、援り棒を介してシリンダの直 線運動に変えることによりケース空間部内の流体を加圧 し、該流体をキリフィスより流出させ、この流体のオリ フィスにおける流動抵抗によって回転部材を援動させる ようにしたので、温度変化が生じても回転部材の目転特 性に与える影響を少なく済ますことができる。また、禁 留をコンパクトにできてスペースを取らないものとする ことができる。また、回転部材の回転特性を任意所望に 設定することができると共に、細立ても容易に行うこと ができる。さらには、回転部材において電優が変動した りして同転モーメントが変化するような場合において も、回転部材の回転特性に差程影響を与えず常にフィー リングの良い回転特性を得ることができる。また、パラ ンススプリングを配設したので、回転部材が衝撃力をも って閉じ切るようなことも確実に防止できる。

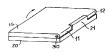
## 10 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明に係る一字施例の正面図である。
  - 【図2】本発明に係る一実施例の縦断面図である。
  - 【図3】本発明に係る一実施例の平面図である。
  - 【図4】従来の緩動装置を組付けた回転装置の斜視図で ある。
  - 【図5】従来の緩動装置の分解縦断面図である。 【符号の説明】
- 1 ケース
- 2 回転子 (軸体)
- 3 捩り棒
- 4 シリンダ
- 4 a 係合孔
- 5 パルプ 6 オリフィス
- 7 パランススプリング
- 8 オイル (流体)
- 9 カバー
  - 10 キャップ

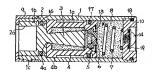
[図1]



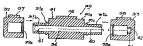




【図2】







[図3]

